



**نمونه سؤالات:**

**اپراتور ماشین های دوخت صنعتی**

**پوشاک (درجه ۲) ویژه بازار محور**

**کد استاندارد: ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱**

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت  
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

۱- در این نوع سوختگی پوست سوخته باعث قرمزی و تورم در ناحیه ی سوختگی میگردد و به علت آسیب دیدگی اعصاب پوست این سوختگی بسیار دردناک است.

الف - سوختگی درجه ۱

ب - سوختگی درجه ۲

ج - سوختگی درجه ۳

د - سوختگی درجه ۴

۲- چرخ های صنعتی را از چند جهت میتوان دسته بندی نمود؟

الف - دو دسته امکانات و قدرت دوخت

ب - دو دسته صنعتی و نیمه صنعتی

ج - سه دسته ظاهری - قدرت - برند

د - یک دسته کمپلت

۳- از لحاظ امکانات چرخهای راسته دوز را به چند دسته میتوان تقسیم نمود؟ نام ببرید.

الف - معمولی، صنعتی

ب - صنعتی، نیمه صنعتی

ج - اتوماتیک، معمولی

د - معمولی، موتور مستقیم، اتوماتیک

۴- مشخصات راسته دوز معمولی را بنویسید.

الف - دارای موتور سرخود میباشد

ب - دارای موتور بزرگ و بدون کلاچ است

ج - دارای موتور بزرگ و کلاچی زیر میز میباشد

د - فقط با کلاچ کار میکند

۵- تفاوت راسته دوز معمولی با دیگر مدل ها در چیست؟

الف - از لحاظ موتور و ظاهر چرخ

ب - از لحاظ ظاهر، کیفیت کمپلت، دنده و فلزی یا پلاستیکی بودن پمپ روغن

ج - از لحاظ نوع کلاچ و کمپلت

د - از لحاظ رنگ ظاهر و برند آن

۶- یکی از چند مزیت راسته دوز موتور مستقیم می باشد؟

الف - سیستم موتور سر خود موجب کاهش ۷۱ درصد مصرف برق بی صدا و بدون لرزش است

ب - این سیستم موجب کاهش ۵۰ درصد مصرف برق میباشد

ج - به طور خودکار کار میکند

د - دارای برنامه مشخص شده ای می باشد که باعث کاهش لرزش و صدا میشود

۷- ماشین آلات دوخت با توجه به نوع پارچه و قدرت دوخت به چند گروه طبقه بندی می شوند؟

الف - ظریف دوز متوسط دوز فوق ضخیم دوز

ب - ضخیم دوز و فوق ضخیم دوز

ج - پارچه های کشی و نازک مانند حریر

د -انواع فوترها و چرمها و معمولی  
۸-چرخ های ظریف دوز مناسب دوخت برای پارچه هایی چون ---- میباشد.

الف -تترون ململ و ..

ب -کارهای خانگی و پوپلین

ج -تریکو و ریون

د -حریر و ریون

۹-چرخ های ظریف دوز مناسب چه پارچه هایی نیست؟

الف -تریکو

ب -چرم و چپر

ج -پارچه معمولی

د -کتان

۱۰-سوزن مناسب چرخهای متوسط دوز کدام هستند؟

الف -۱۱ تا ۱۸

ب -۱۰ تا ۱۴

ج -ژرسه دوزی

د -۱۴

۱۱-چرخ متوسط دوز قابلیت دوخت چه نوع پارچه هایی را دارد؟

الف -چرم و جیر

ب -نازک ، متوسط و تا اندکی ضخیم

ج -فقط مخمل و امثال آن

د -پارچه های جین

۱۲-چرخ های خیاطی صنعتی را بر حسب طراحی بازو بنویسید؟

الف -بازوی بلند و بازوی کوتاه

ب -مسطح ، بلند ، سیلندری، بدون بازو

ج -استوانه ، کوتاه

د -تخت ، بلند

۱۳-اساسی ترین قسمت چرخ -----

الف -سوزن

ب -آنتن

ج -کمپلت

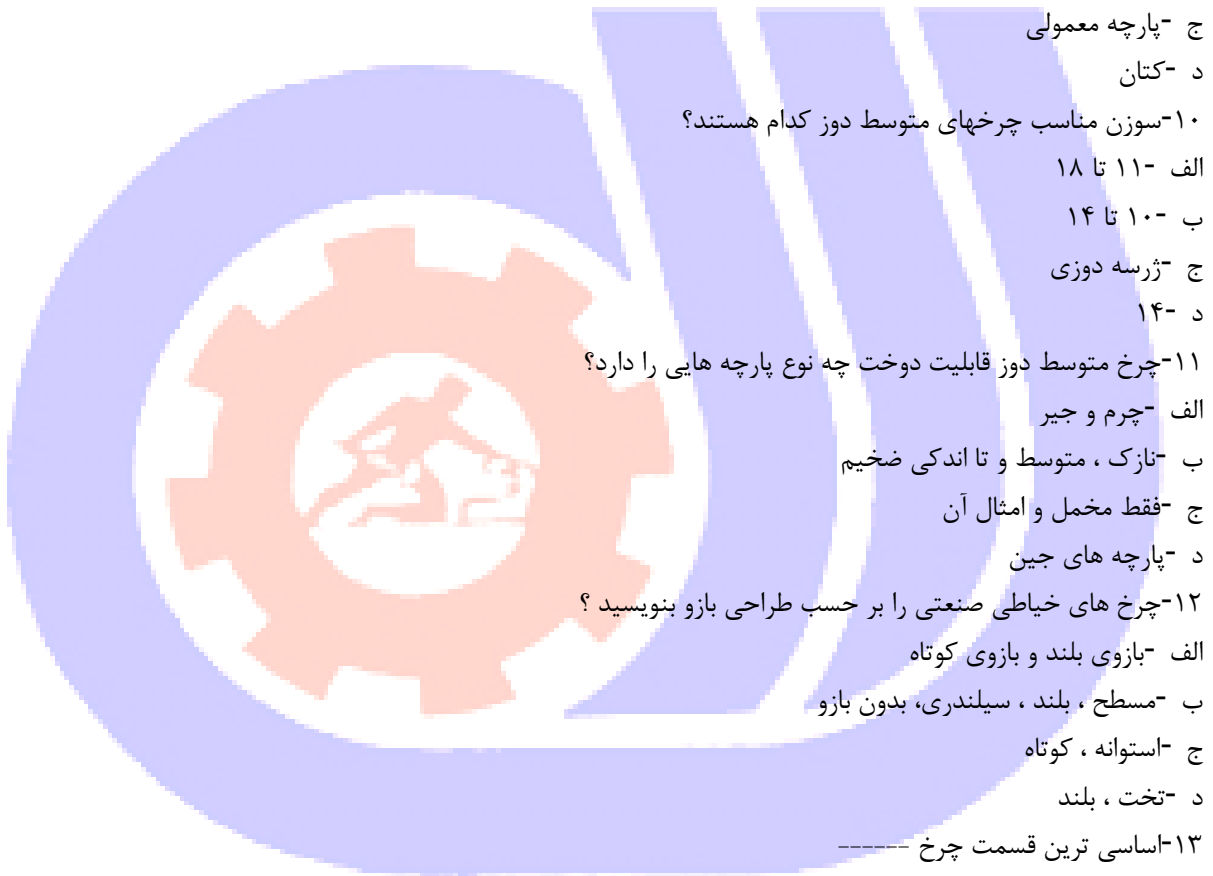
د -کار پیش بر

۱۴-اصلی ترین قسمت چرخ کدام است؟

الف -سوزن

ب -آنتن

ج -کمپلت



د - پایه کار پیش بر

۱۵- مهمترین قسمت چرخ کدام قسمت می باشد؟

الف - تسمه

ب - کمپلت

ج - سوزن

د - موتور

۱۶- اندازه ی شانه کار پیش بر برای کارهای متوسط چه اندازه ای میباشد؟

الف - ۷ تا ۸ میلی متر

ب - ۱۰ میلی متر

ج - ۵ تا ۹ میلی متر

د - ۸ تا ۹ میلی متر

۱۷- طول دوخت توسط کدام قسمت تنظیم میشود؟

الف - درجه دوخت

ب - درجه تنظیم کش نخ

ج - اهرم تنظیم طول دوخت

د - شانه کار پیش بر

۱۸- کدام چرخ دارای کمپلت نمی باشد؟

الف - راسته دوز

ب - سر دوز اور لوک

ج - دکمه زن

د - همه کاره

۱۹- سرعت چرخهای صنعتی به چه چیز بستگی دارد؟

الف - فولی یا توبی

ب - پدال

ج - کمپلت

د - فشار پایه

۲۰- مهمترین قسمت ماکو در چرخهای صنعتی کدام است؟

الف - جاماکوبی

ب - ماسوره

ج - کمپلت

د - شاخک

۲۱- مقدار تنظیم روغن کمپلت چگونه و با چه تنظیم میشود؟

الف - درجه صنعتی روی پیچ پشت کمپلت

ب - درجه مثبت و منفی روی پیچ داخل چرخ پشت کمپلت

ج - درجه روغن داخل مخزن



د - نوع تشتک روغن و درجه داخل آن  
۲۲- اگر هنگام دوخت روی پارچه رد افتاد چه می کنیم؟

الف - پایه را عوض میکنیم

ب - اشکال از نوع پارچه میباشد

ج - باید پایه را محکم کنیم

د - باید پایه را کمی شل کنیم

۲۳- کفشک چه کاری را انجام میدهد؟

الف - برای رد کردن پارچه

ب - برای ثابت نگه داشتن پارچه

ج - جهت محکم کاری در دوخت پارچه

د - برای قرار گرفتن پارچه زیر آن

۲۴- سوزن --- مخصوص چرخ های خانگی و --- چرخ راسته دوز و --- سردوز و --- نیمه صنعتی است.

الف - DV , DC , DB , AH

ب - DC , AH , DB , DV

ج - DV , FB , AH, DC

د - AH , DV , DC , DB

۲۵- دندانان کار پیش برنده در چرخهای خانگی چگونه است؟

الف - کلفت تر و با فاصله

ب - ظریف تر و نزدیک تر

ج - کلفت تر و نزدیک تر

د - ظریف تر و با فاصله

۲۶- کدام قطعه زیر ارتباط بین شاتون و محور جا ماکو و محور بالا و محور کار پیش بر را برقرار میکند؟

الف - خشتی یا محور جا ماکو

ب - اهرم بالا برنده

ج - میل سوزن

د - اهرم و صفحه کار پیش بر

۲۷- دوخت ناقص چرخ دلیل بر چیست؟

الف - نخ کش نامناسب

ب - نصب نامناسب سوزن

ج - لقی بودن پایه

د - تنظیم نبودن درجه دوخت

۲۸- اگر چرخ ناگهان معکوس بدوزد چه باید کرد ؟

الف - کلید دوخت سر قایمی قفل شده آن را رها میکنیم

ب - توپی را برعکس میچرخانیم

ج - به دوخت ادامه میدهیم



د - برق را قطع کرده و مجددا وصل میکنیم  
۲۹-فاصله دم اسبی با فنر فنتول در چرخهای راسته دوز چند است؟

الف - ۲ میلی متر

ب - ۵ میلی متر

ج - ۸ میلی متر

د - ۲ تا ۴ میلی متر

۳۰-به کدام قسمت چرخ آسانسور چرخ می گویند؟

الف -شیطانک

ب -اهرم بالا برنده

ج -میل نگهدارنده سوزن

د -درجه تنظیم دوخت

۳۱-در چه حالتی نخ ماسوره روی سطح بالایی پارچه دیده میشود؟

الف -زمانی که درجه کشش نخ سوزن خیلی محکم است

ب -زمانی که درجه کشش نخ سوزن خیلی شل است

ج -زمانی که ماسوره درست پر نشده است

د -زمانی که ماکو درست در جای خود قرار نگرفته باشد

۳۲-این ماشین مخصوص دوخت جا دکمه برای انواع لباس است ؟

الف -راسته دوز

ب -سر دوز

ج -مادگی دوز

د -چرخ همه کاره

۳۳-کار درجه تنظیم دوخت چیست؟

الف -طول بخیه

ب -طول بخیه و زیگزاگ

ج -پهنای بخیه

د -پهنای بخیه و زیگزاگ

۳۴-زمانی که درجه کشش نخ ماسوره خیلی شل باشد چه اتفاقی می افتد؟

الف -تویی چرخ حرکت نمیکند

ب -ماسوره داخل ماکو قرار نمیگیرد

ج -سوزن از زیر پارچه دیده میشود

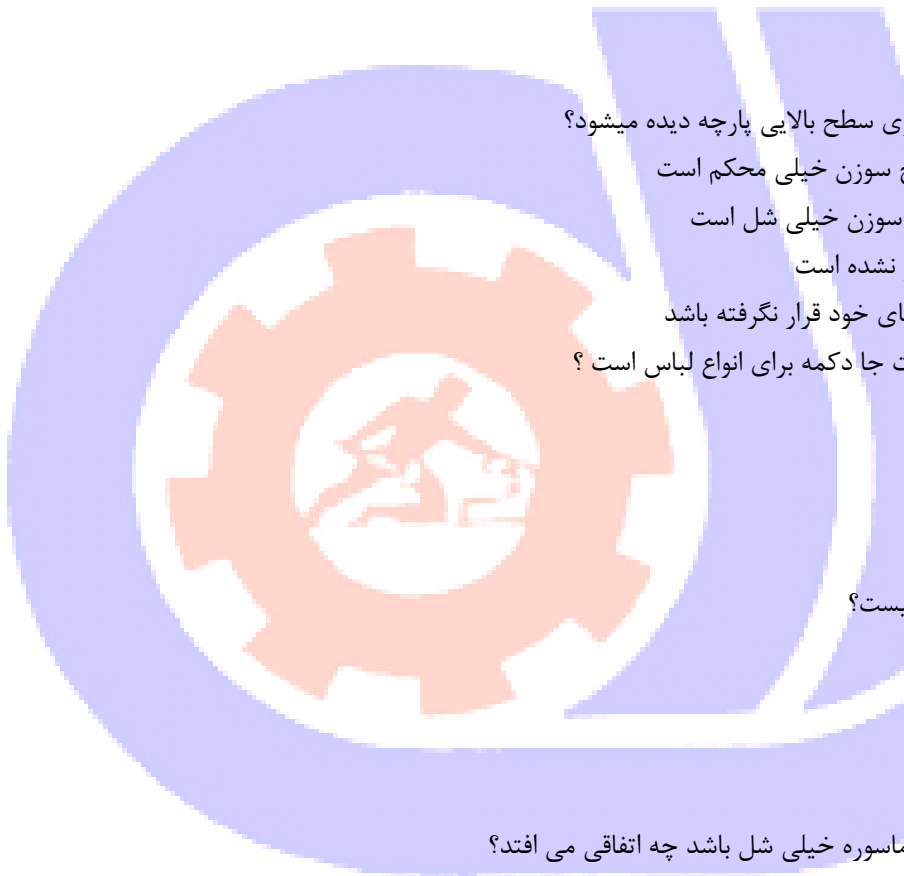
د -نخ ماسوره روی سطح بالای پارچه دیده میشود

۳۵-در چه زمانی در بعضی از چرخ ها تویی چرخ را خلاص (شل) می کنند تا پایه چرخ حرکت نکند؟

الف -پر کردن ماسوره

ب -تنظیم کشش نخ

ج -جا افتادن ماکو



د - نصب سوزن

۳۶-سوزن شارپ دارای چه خصوصیتی می باشد؟

الف -نوک آن تیز و برای پارچه های ضخیم

ب -دارای طول زیاد و برای پارچه های لطیف

ج -نوک آن سه گوش و برای پارچه های چرم و جیر

د -نوک آن تیز و برای قرقره ابریشمی و پارچه های لطیف

۳۷-این نوع قیچی برای برش پوشاک در کمیت زیاد استفاده میشود؟

الف -قیچی دالبر

ب -نخ چین

ج -قیچی برش ضخیم

د -قیچی برقی

۳۸-بهترین روش برای تمیز کردن تیغه های قیچی خیاطی کدام است؟

الف -بریدن ورقه کاغذ

ب -بریدن ورقه سمباده

ج -بریدن ورقه آلومینیوم

د -بریدن پارچه

۳۹-صندلی کار بهتر است دارای چه ویژگیهایی باشد؟

الف -بلند و متحرک

ب -بلند و ثابت

ج -کوتاه و متحرک

د -کوتاه و ثابت

۴۰-اگر درجه تنظیم روی درجه بیشتر باشد تعداد بخیه ها در ۲/۵ سانتیمتر .....بوده و اگر روی درجه کمتر باشد تعداد بخیه

ها در ۲/۵ سانتیمتر ..... است

الف -۶ عدد-۱۲ عدد

ب -۱۲ عدد-۶ عدد

ج -۴ عدد-۸ عدد

د -۸ عدد -۴ عدد

